

ステンレス加工時の『静音ぶり』
には目を見張るものがある。

スーパーG1チャックユーザー検証

ユーザー通信145号(2014年1月1日掲載)

会 社 名	アリオテクノ株式会社 様 (兵庫県尼崎市)
加 工 名	ミクロン単位の精度が要求される精密部品
使用機械	brother コンパクトマシニングセンター



アリオテクノ
(兵庫県
尼崎市)

「スピード・ローコスト・ハイオリティ」を備える精密機械加工のエキスパート企業

「やれるもんなら、やう」の日本実験棟に
 つてみな——は昨年、
 流行語大賞を受賞した
 テレビドラマの主人公
 が採用されたことで
 も注目された。

の仇役が狂いたセリフ
 だが「真似で——とは、
 兵庫・尼崎市で「精密
 機械加工のエクスパー
 ト企業」を標榜するア
 リオテクノのモットー。
 冒頭の言葉は元々、
 創業者であり現会長の
 竹内昭氏の「名セリフ」
 によるもので、言い換
 えれば会社指針の「よ
 り難題を求めて、競合
 他社が引き受けられな

尼崎市で1970年（昭和45）年の創立後、約30年間は隣接する伊丹市を拠点としていた（旧伊丹精密工業）が、2000年に現所在地の尼崎市南初島に移転。伊丹・豊中事業所（設

計組立）タイ工場（2012年設立、ほか関連会社2社を持つ）。同社が得意とするのはミクロン単位の精度が要求される精密部品が主で、昨年、秋に発売されたあの最新型スマートフォン端末のバンパー（緩衝保護レール）の加工もそのひとつだった。

製造主に放射線計測関連機器や医療機器、航空機部品、顕微鏡システム、超真空部品、通信機器の部品といった分野で多くの世間一般に見えない、触れない部品だったが、このパンピーは今後の仕事につなげた。(竹内

正幸社長。現在はひと段落ついているものの、従来の海外（アジア）製では、特に面粗度における課題があったため、メー



同社加工品サンプルの展示

トマシニングセン
ターが4台（新
Pライン「SPEC
D10SD700/
X1」を2台など）
が新規設備された。
それに付随して
の本格導入となっ
たツリーシス
テムが、ユキワ精
工の『スーパージ
ンチャック』だっ
た。

さらに「コレット」

「平らな外径頭部の斜
面形状が肝。バリが
出る配気がない」

「ソコフント
コレット」を絶賛

『SGクォーラント
コレット』を絶賛「バリが出る気配がない」形状を
評価するSGコレット

「平らな外径頭部の斜
面形状が肝。バリが
出る気配がない」
さらに「コレット」
について強調する。

「従来使用していたタイプが劣化していたのか、締め過ぎるとバリが発生し、精度が落ちる可能性がある」と判断。そこで目に留まっ

たのが新製品「SGカー
ーラントコレット」サ
イドスルー」だった。
より少ない油量で加
工部（ビンボイント）に
クーラントを噴射する
Gーリチャックシリーズ
スーパーハイブリッド
によりチャック自体の

ド、グリーン)用のコレットで、その外径の「形状が肝」だと、こう言及する。

新規設備はインデクテーブルもユニ
フル提供は約3年前
そのときは発売間もない頃の「グリーンG1
チャック」だった。
「エキワさん自身の
「自分たちはマニアック
な製品、まかないも



スーパーG1チャックをセットした

のをつくつてい」という自覚に、刃物管理機器・設備の購買担当である私が引き寄せられた」と関本氏。

市場のニーズは「ス

新規設備のコンパクトMC4台に

『スーパーG1チャック』を本格導入

ステンレス加工時の「静音ぶり」に驚き



スーパー G1 チャックをセットした新規設備はインデックテーブルもユキワ精工製

6年、贈与するに当たって、最初のサンプリングが、最初のサンプリングは約3年前のときは発売間もない頃の「アリアーング1チャック」だった。「ユキウ」 wasn't 自身の「自分たちはマアツクな製品、ほかにもないものをくついている」という自覚に、購買管理機器、設備の購買担当者である私が引き寄せられた」と関本氏。

市場のニーズは「又、ビード・ロースト、ハイクオリティの三要素を備えなければならない」とする同社の精密機械加工の追求にとつては心強い存在だ。

ユキワ精工 ユーザー訪問

解決
スーパーG1チャックに変えたら...

- ★ スーパーG1チャックでは、削っているときの『音』が違う。
- ★ スーパーG1チャックに替えてから「本当に削っているの？」と錯覚するほど静かで驚いた。特にステンレス加工時の『静音ぶり』には目を見張るものがある。
- ★ クーラントコレットは、コレット自体に溝があり、刃物に添ってクーラントが噴射される。回転速度にもよるが、刃物に油がまとわりつき『いい感じに干渉』してくれる。